

ประกาศกรมการขนส่งทางบก

เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพรถตามเงื่อนไขใบอนุญาตประกอบการขนส่ง
สำหรับรถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสารประเภทการขนส่งประจำทางในเส้นทางที่มีความเสี่ยง ๗ เส้นทาง
พ.ศ. ๒๕๖๘

ตามที่คณะกรรมการควบคุมการขนส่งทางบกกลาง ในคราวประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๘ เมื่อวันที่ ๓ เมษายน ๒๕๖๘ และในคราวประชุมครั้งที่ ๓/๒๕๖๘ เมื่อวันที่ ๒๓ เมษายน ๒๕๖๘ ได้มีมติอนุมัติให้กำหนดเงื่อนไขไว้ในใบอนุญาตประกอบการขนส่งไม่ประจำทางและการขนส่งประจำทางด้วยรถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสาร โดยมีให้รถโดยสารมาตรฐาน ๔ (รถโดยสารสองชั้น) เดินทางในเส้นทางที่มีความเสี่ยง ในขณะที่ให้บริการขนส่งผู้โดยสาร นั้น

โดยที่เส้นทางที่มีความเสี่ยงยังจำเป็นต้องมีรถโดยสารประจำทางให้บริการเพื่ออำนวยความสะดวกให้กับประชาชน ดังนั้น เพื่อเป็นการสร้างความมั่นใจให้กับประชาชนที่ใช้บริการรถโดยสารประจำทางในเส้นทางที่มีความเสี่ยง สมควรกำหนดให้รถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสารประจำทางที่มีใช้รถโดยสารมาตรฐาน ๔ (รถโดยสารสองชั้น) ที่ให้บริการเดินทางในเส้นทางที่มีความเสี่ยงเข้ารับการตรวจสอบสภาพทั้งระบบเป็นกรณีพิเศษ โดยเน้นการตรวจประสิทธิภาพของระบบห้ามล้อ (Braking System) เพิ่มเติมอาศัยอำนาจตามความใน (๒) ของกฎกระทรวงกำหนดเงื่อนไขใบอนุญาตประกอบการขนส่ง พ.ศ. ๒๕๔๖ อธิบดีกรมการขนส่งทางบก จึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ รถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสารประเภทการขนส่งประจำทางในเส้นทางหมวด ๒ และหมวด ๓ ที่มีใช้รถโดยสารมาตรฐาน ๔ (รถโดยสารสองชั้น) ที่เดินทางในเส้นทางดังต่อไปนี้ ต้องนำรถเข้ารับการตรวจสอบสภาพ รวมทั้งตรวจการทำงานของระบบห้ามล้อเพิ่มเติมตามวิธีการตรวจที่กำหนดไว้ท้ายประกาศนี้

(๑) ทางหลวงหมายเลข ๓๐๔ สี่แยกกบินทร์บุรี - วังน้ำเขียว จังหวัดปราจีนบุรี ช่วงกิโลเมตรที่ ๒๐๘+๐๐๐ ถึงกิโลเมตรที่ ๒๑๓+๐๐๐

(๒) ทางหลวงหมายเลข ๔ เขาพับผ้า - พัทลุง จังหวัดพัทลุง ช่วงกิโลเมตรที่ ๑๑๓๔+๐๐๐ ถึงกิโลเมตรที่ ๑๑๓๙+๐๐๐

(๓) ทางหลวงหมายเลข ๑๐๓ แม่ยางฮ่อ - แม่ตีบ จังหวัดแพร่ ช่วงกิโลเมตรที่ ๓๐+๐๐๐ ถึงกิโลเมตรที่ ๔๐+๐๐๐

(๔) ทางหลวงหมายเลข ๑๑๘ เชียงใหม่ - ดอยนางแก้ว จังหวัดเชียงใหม่ ช่วงกิโลเมตรที่ ๔๒+๐๐๐ ถึงกิโลเมตรที่ ๕๒+๗๕๐

(๕) ทางหลวงหมายเลข ๒๐๑๓ บ่อโพธิ์ - โคกงาม จังหวัดเลย ช่วงกิโลเมตรที่ ๖๔+๕๐๐ ถึงกิโลเมตรที่ ๗๑+๙๐๐

(๖) ทางหลวงหมายเลข ๒๓๓๑ โฉะโหวะ - อุทยานแห่งชาติภูหินร่องกล้า จังหวัดเพชรบูรณ์ ช่วงกิโลเมตรที่ ๖+๗๐๐ ถึงกิโลเมตรที่ ๑๒+๙๕๐

(๗) ทางหลวงหมายเลข ๑๒๕๖ ช่วงปัว - อุทยานแห่งชาติดอยภูคา จังหวัดน่าน ช่วงกิโลเมตรที่ ๘+๐๐๐ ถึงกิโลเมตรที่ ๑๕+๐๐๐

ข้อ ๒ รถตามข้อ ๑ ต้องเข้ารับการตรวจสภาพรวมทั้งตรวจการทำงานของระบบห้ามล้อเพิ่มเติม ให้แล้วเสร็จภายในวันที่ ๑๖ มิถุนายน ๒๕๖๘

ข้อ ๓ รถตามข้อ ๑ ที่เข้ารับการตรวจสภาพและเป็นไปตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้ให้สามารถใช้ผลการตรวจสภาพรถดังกล่าวเพื่อเสียภาษีประจำปี หรือใช้เป็นผลการตรวจสภาพรถตามเงื่อนไขในใบอนุญาตประกอบการขนส่ง หรือตรวจสภาพเฉพาะระบบห้ามล้อเพิ่มเติม

(๑) รถที่มีอายุภาษีสิ้นงวดที่ ๒ ที่เข้ารับการตรวจสภาพภายในระยะเวลาที่กำหนดตามข้อ ๒ ให้สามารถใช้ผลการตรวจสภาพรถดังกล่าวเพื่อเสียภาษีประจำปีได้

ในกรณีที่รถตามวรรคหนึ่ง เข้ารับการตรวจสภาพเพื่อเสียภาษีประจำปีไปแล้วก่อนวันที่ ประกาศนี้มีผลใช้บังคับ ให้ตรวจเฉพาะการทำงานของระบบห้ามล้อเพิ่มเติม

(๒) รถที่มีอายุภาษีสิ้นงวดที่ ๓ ที่เข้ารับการตรวจสภาพตามเงื่อนไขในใบอนุญาตประกอบการขนส่งในระหว่างวันที่ ๑ - ๓๐ เมษายน ๒๕๖๘ ให้ตรวจเฉพาะการทำงานของระบบห้ามล้อเพิ่มเติม

(๓) รถที่มีอายุภาษีสิ้นงวดที่ ๔ ที่เข้ารับการตรวจสภาพภายในระยะเวลาที่กำหนดตามข้อ ๒ ให้สามารถใช้ผลการตรวจสภาพรถดังกล่าวเป็นผลการตรวจสภาพรถตามเงื่อนไขในใบอนุญาตประกอบการขนส่งในระหว่างวันที่ ๑ - ๓๑ กรกฎาคม ๒๕๖๘ ได้

ข้อ ๔ ประกาศนี้ให้มีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่ ๗ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๖ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

จิรุตม์ วิศาลจิตร

อธิบดีกรมการขนส่งทางบก

วิธีการตรวจการทำงานของระบบห้ามล้อเพิ่มเติมแนบท้ายประกาศกรมการขนส่งทางบก
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพรถตามเงื่อนไขในใบอนุญาตประกอบการขนส่ง
สำหรับรถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสารประเภทการขนส่งประจำทางในเส้นทางที่มีความเสี่ยง ๗ เส้นทาง
พ.ศ. ๒๕๖๘

ข้อ ๑ การตรวจการทำงานของระบบห้ามล้อเพิ่มเติมให้พนักงานตรวจสอบสภาพรถตามขั้นตอน
ดังต่อไปนี้

- (๑) ตรวจการทำงานของปั๊มลมในขณะที่เครื่องยนต์ทำงาน โดยการเหยียบคันบังคับห้ามล้อต่อเนื่อง
ให้ความดันลดลงต่ำกว่า ๖๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว (psi) หรือ ๔ บาร์ (bar) ปั๊มลมต้องทำงาน
- (๒) ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของปั๊มลมในขณะที่เครื่องยนต์ทำงานโดยทำการจับเวลา
ในขณะที่ความดันเพิ่มจาก ๘๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว (psi) หรือ ๖ บาร์ (bar) เป็น ๑๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว (psi)
หรือ ๗ บาร์ (bar) ซึ่งต้องใช้เวลาไม่เกิน ๓๐ วินาที
- (๓) ตรวจการรั่วซึมของระบบห้ามล้อโดยติดเครื่องยนต์ให้ปั๊มลมทำงานจนเต็มความจุถังบรรจุลม
จากนั้นดับเครื่องยนต์และเหยียบคันบังคับห้ามล้อค้างไว้ ๒ นาที ความดันต้องลดลงต่ำกว่าความดันสูงสุดไม่เกิน
๖ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว (psi) หรือ ๐.๔ บาร์ (bar)

ข้อ ๒ ในกรณีที่ผลการตรวจการทำงานของระบบห้ามล้อไม่เป็นไปตามเงื่อนไขที่กำหนดตามข้อ ๑
ให้พนักงานตรวจสอบสภาพวินิจัย โดยให้ถือว่าระบบห้ามล้อไม่ผ่านการตรวจสอบสภาพ